
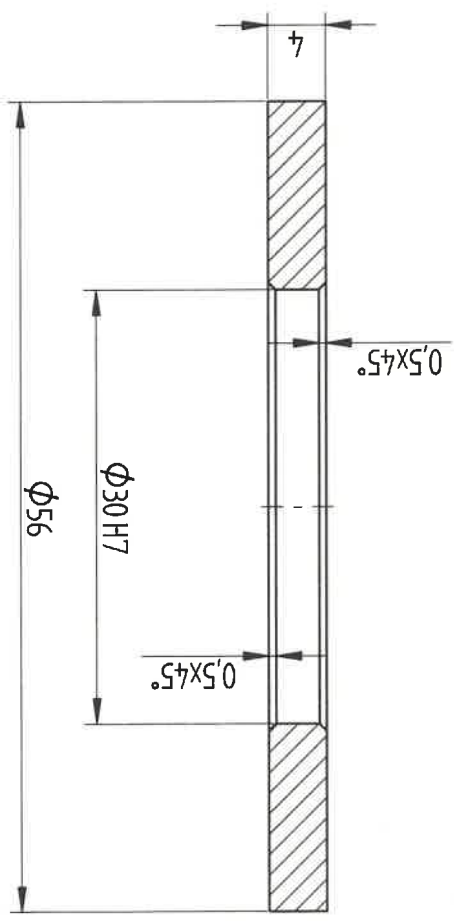




1		2		3		4	
Masa całkowita 0,05 kg		Podziałka 2:1		Nr ark. 1 / 1		 tel/fax +48 34 358 88 20 e-mail: fortech@fortech-cranes.pl www.fortech-cranes.pl	
Format A4		CAD		Revizja			
Zatwierdził 03/25		Zbił		Temat:			
Sprawdził 03/25		Ceglarz		Nazwa rys.		Pierścień dystansowy	
Konstruował 03/25		Sulek		Nr rys.		02WPH-03-001	
Projektował 03/25		Sulek		Podpis			
Data		Nazwisko		Treść zmiany		Data i podpis	
Nr rev.							
Poz.		Nazwa		Ilość szt.		Numer rysunku lub normy	
1		φ56/φ30x4		1		S235JR62	
						Masa 1 szt.	
						Uwagi	
						Masa 0,05 kg	

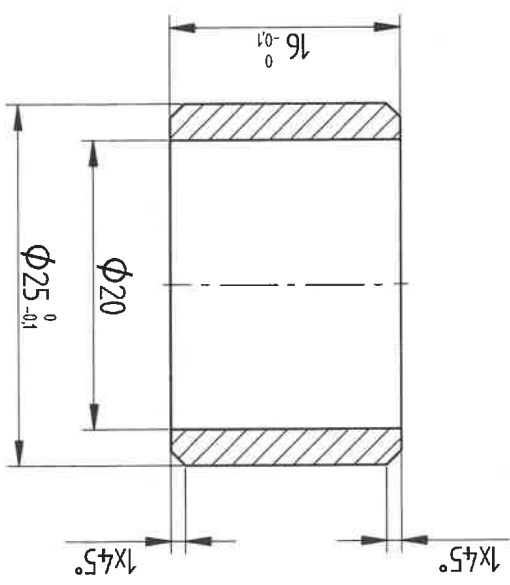


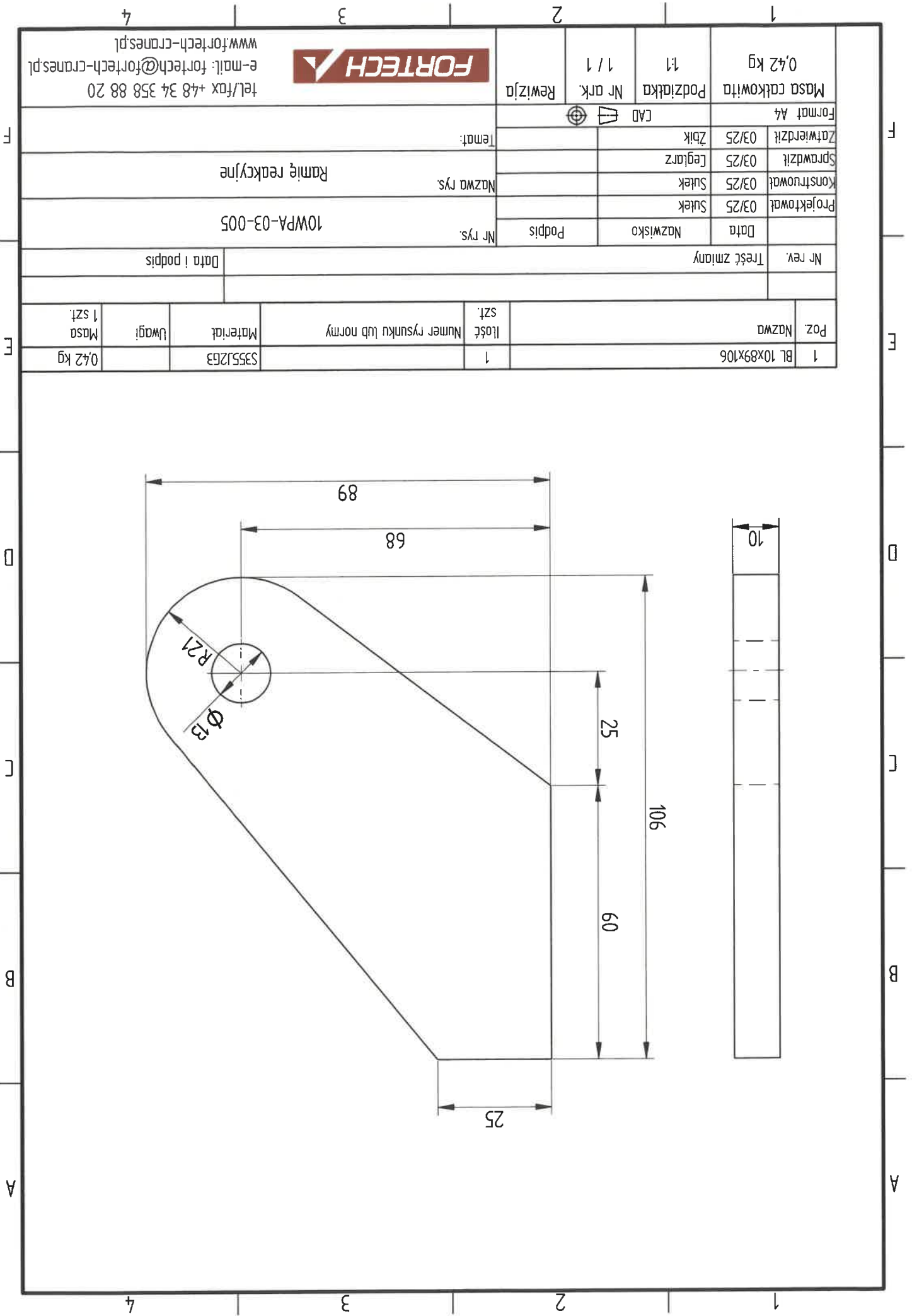
1		2		3		4	
Masa całkowita 0,63 kg		Podziałka 1:1		Nr ark. 1 / 1		 tel/fax +48 34 358 88 20 e-mail: fortech@fortech-cranes.pl www.fortech-cranes.pl	
Format A4		CAD		Revizja			
Zatwierdził 03/25		Zbik		Temat:			
Sprawdził 03/25		Leglarz		Nazwa rys.		Kóło zębate	
Konstruował 03/25		Sulek		Nr rys.		02WPH-03-002	
Projektował 03/25		Sulek		Podpis			
Data		Nazwisko		Treść zmiany		Data i podpis	
Nr rev.							
Poz.		Nazwa		Ilość szt.		Numer rysunku lub normy	
1		Kóło zębate KZ-M3-Z27		1		C45-N	
						Masa 1 szt.	
						Uwagi	
						0,63 kg	

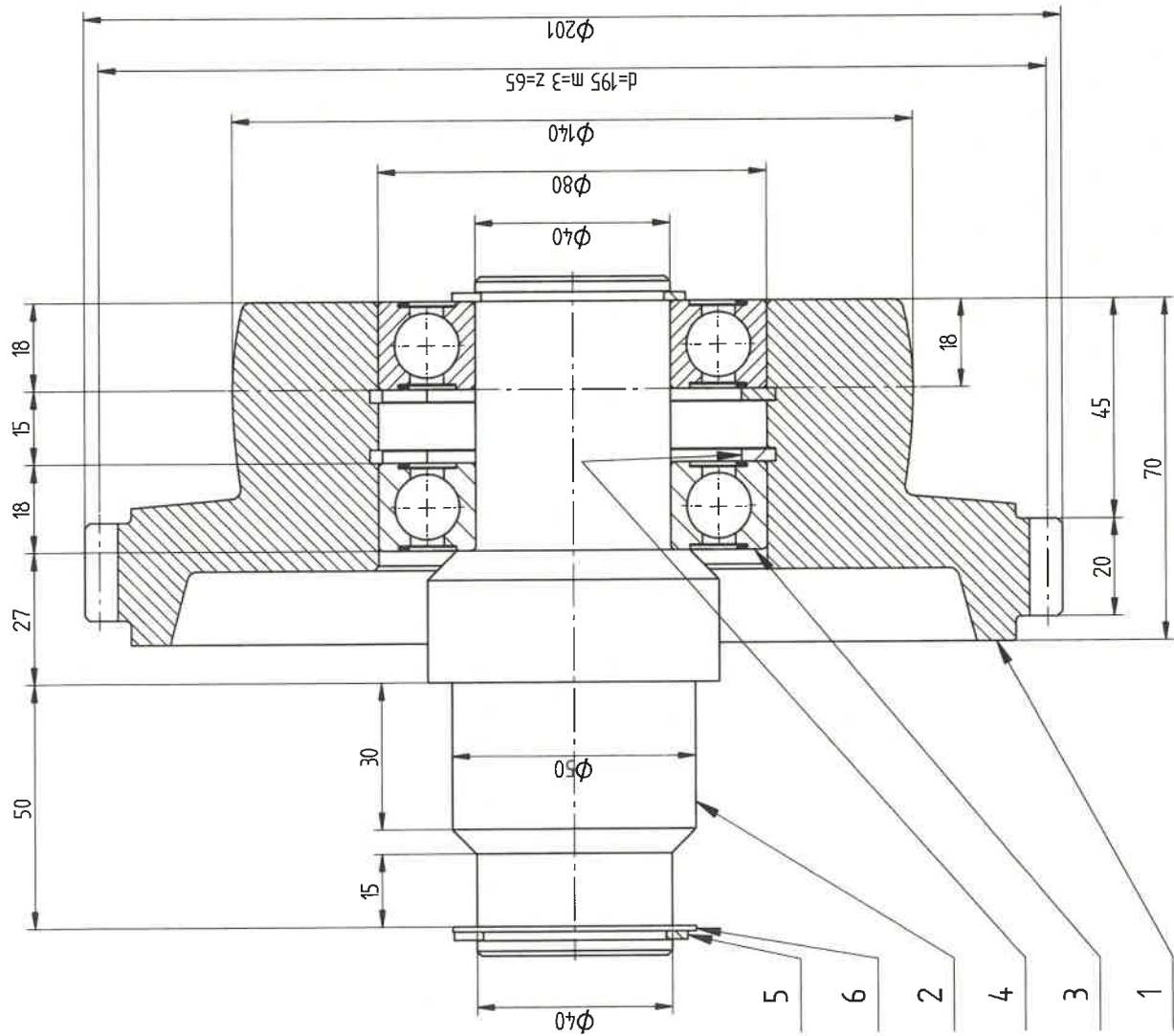
Uwagi:
1. W zakupionym kole zębatym wykonat otwór wg rysunku.

$\sqrt{3.2}$

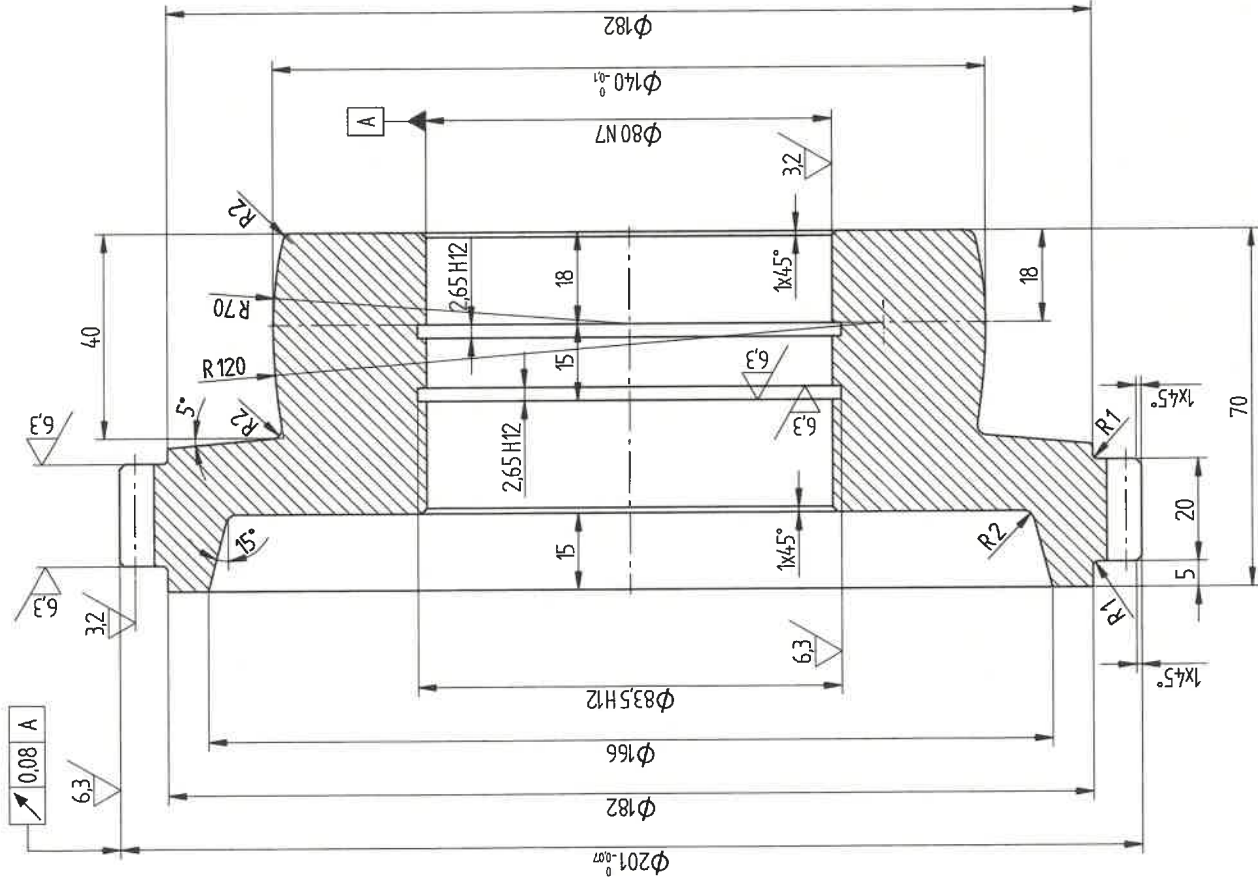
1		2		3		4	
Masa całkowita 0,02 kg		Podziałka 2:1		Nr ark. 1 / 1		 tel/fax +48 34 358 88 20 e-mail: fortech@fortech-cranes.pl www.fortech-cranes.pl	
Format A4		CAD		Rewizja			
Zatwierdził 03/25		Zbik		Temat:			
Sprawdził 03/25		Leglarz		Nazwa rys.		Dystans motoreduktora	
Konstruował 03/25		Sulek		Nr rys.		10WPA-03-004	
Projektował 03/25		Sulek		Podpis			
Data		Nazwisko					
Treść zmiany		Data i podpis					
Poz Nazwa		Ilość szt.		Numer rysunku lub normy		Materiał	
1 Φ25/Φ20x16		1				S235JR62	
						Wagi	
						Masa 1 szt.	
						0,02 kg	







6	Podkładka 40/50x1	1	40_50_1-DIN 988	wg normy	0,01 kg
5	Pierścien osadczy zewnętrzny Z40	2	Z40-DIN 471	wg normy	0,01 kg
4	Pierścien osadczy wewnętrzny W80	2	W80-DIN 472	wg normy	0,02 kg
3	Łożyisko kulkowe 6208-2Z	2	6208-2Z-DIN 625	wg normy	0,26 kg
2	Os kota jezdniego	1	DP1362-002	42CrMn4+BT	184 kg
1	Kolo napędzone Dk=140	1	DP1362-001	42CrMn4+BT	669 kg
Poz	Nazwa	Ilość szt.	Numer rysunku lub normy	Materiał	Uwagi
Nr. rev.	Treść zmiany		Data i podpis		
Projektował	Data	Nazwisko	nr rys.		
Konstruował	03/25	Sulek	DP1362		
Weryfikował	03/25	Sulek	Nazwa rys.		
Przebrał	03/25	Ceglarsz	Zestaw kołowy napędzany Dk=140		
Zatwierdził	03/25	Żalik	Temat:		
Format: A3	CAD				
Masa całkowita	Podziatka	Nr ark.	Revizja		
9,11 kg	1:1	1 / 1			



Liczba zębów	z	65
Moduł normalny	m_n	3
Zarys odniesienia - kąt zarysu	α	20°
Zarys odniesienia - luz wierzchołkowy	c	0.75
Kąt pochylecia linii zęba	β	-
Kierunek pochylecia linii zęba	-	-
Współczynnik przesunięcia zarysu	x	-
Średnica podziałowa	d	195
Dokładność wykonania	-	9-C
Dopuszczalne odchylenie kierunku zęba	F_β	28 μ m
Długość pomiarowa wzdłuż wspólnej normalnej przez k=8 zębów	W	69.1539 ^{+0.11} _{-0.23}
Dopuszczalna nierównomierność długości pomiarowej	F_{Σ}	-
Grubość zęba przy wysokości $h=22.42$	S_e	4.161 ^{+0.12} _{-0.26}

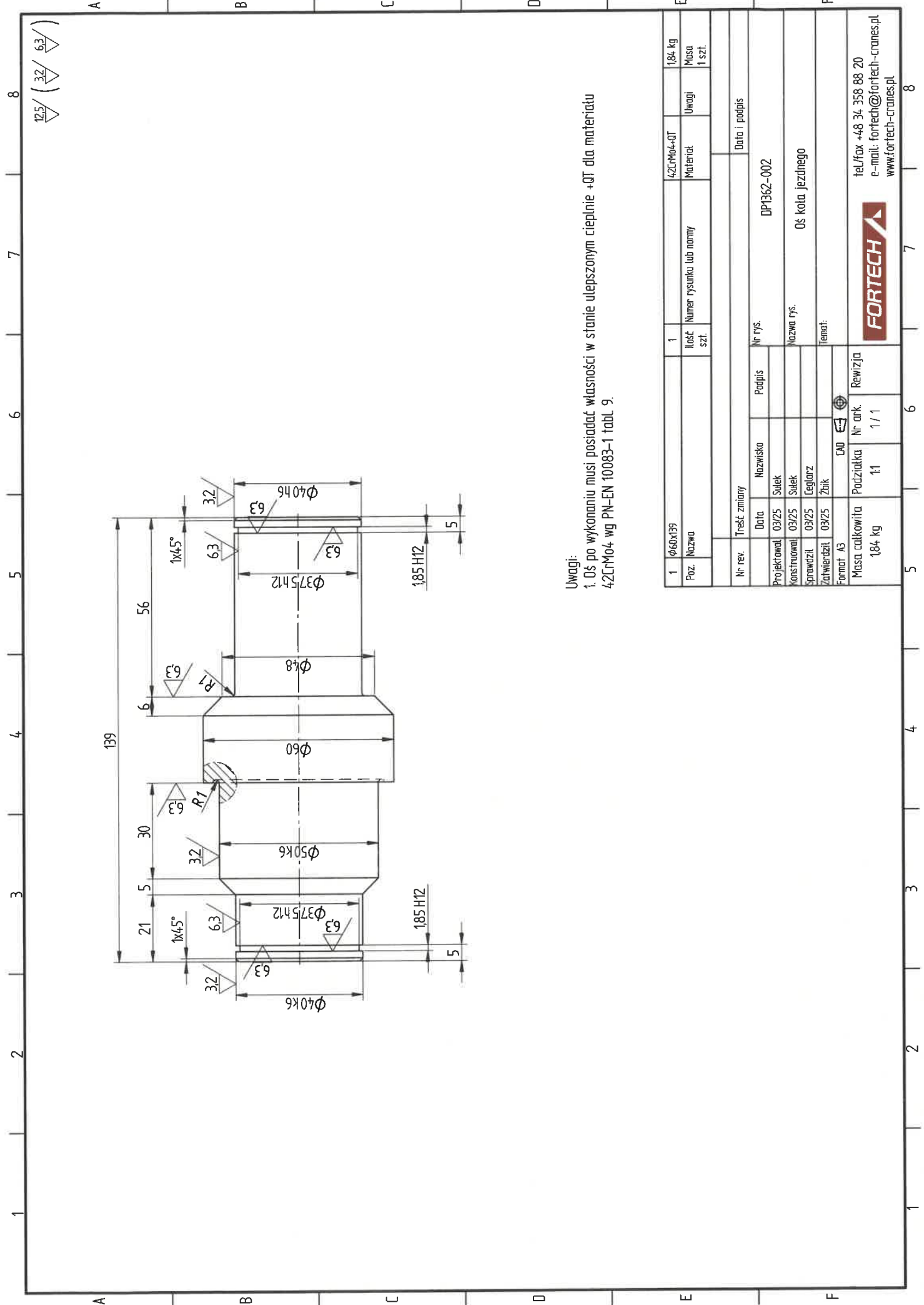
Uwagi:

1. Pręt kuty wg PN-EN 10250-1, PN-EN 10250-3. Badania na wady wewnętrzne defektoskopem ultradźwiękowym zgodnie z wymogami normy PN-EN 10228-3 dla odcinków typu 1 i klasy jakości 3.
2. Kolo po wykonaniu musi posiadać własności w stanie ulepszonym cieplnie +QT dla materiału 42CrMo4 wg PN-EN 10083-1 tabl. 9.
3. Twardość 290-300 HB.

1	Ø201x70	1	42CrMo4-QT	669 kg
Poz	Nazwa	Ilość szt.	Numer rysunku lub normy	Uwagi
Nr rev.	Treść zmiany	Data i podpis		
Data		Nazwisko	Podpis	Nr rys.
03/25	Sulek			DP1362-001
03/25	Sulek			Nazwa rys.
03/25	Leglarz			Kolo napędzane Dk=140
03/25	Ziak			Temat:
Format A3	Podzielnika	1:1	Nr ark.	1 / 1
Masa całkowita	669 kg		Rewizja	



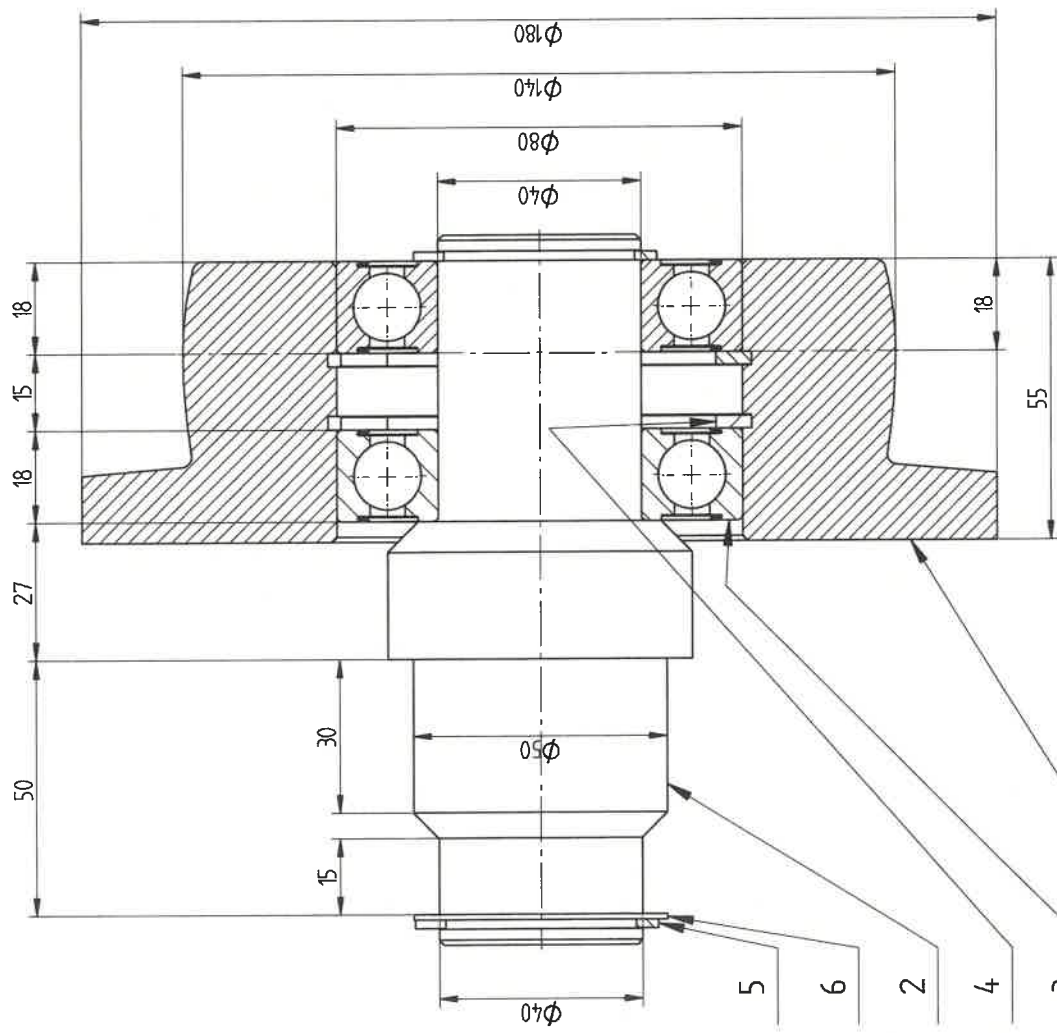
tel/fax +48 34 358 88 20
e-mail: fortech@fortech-cranes.pl
www.fortech-cranes.pl



Uwagi:
1. Oś po wykonaniu musi posiadać własności w stanie ulepszonym cieplnie +QT dla materiału 42CrMo4 wg PN-EN 10083-1 tabl. 9.

1	Ø60x139	1	42CrMo4-QT	184 kg
Poz.	Nazwa	Ilość szt.	Numer rysunku lub normy	Masa. Uwagi
				1 szt.
Nr rev.	Treść zmiany			Data i podpis
	Data	Nazwisko	Podpis	DP1362-002 Oś koła jezdniego
Projektował	03/25	Sulek		
Konstruował	03/25	Sulek		
Sprawdził	03/25	Ceglarz		
Zatwierdził	03/25	Zbik		
Format A3		CAU		
		Temat:		
Masa całkowita		Podziałka	Nr ark.	tel/fax +48 34 358 88 20
184 kg	1:1	1 / 1	Rewizja	e-mail: forttech@forttech-cranes.pl
				www.forttech-cranes.pl







6	Podkładka 40/50x1	1	40_50_1-DIN 988	wg normy	0,01 kg
5	Pierścień osadczy zewnętrzny Z40	2	Z40-DIN 471	wg normy	0,01 kg
4	Pierścień osadczy wewnętrzny W80	2	W80-DIN 472	wg normy	0,02 kg
3	Łożysko kulowe 6208-2Z	2	6208-2Z-DIN 625	wg normy	0,26 kg
2	Os kół jezdnych	1	DP1362-002	42CrMo4+QT	186 kg
1	Kóło nienapędzone Dk=140	1	DP1363-001	42CrMo4+QT	542 kg
Poz.	Nazwa	liczba szt.	Numer rysunku lub normy	Material	Uwagi

Nr rev.	Treść zmiany	Nr rys.	Data i podpis
Projektował	03/25	Sulek	DP1363
Konstruował	03/25	Sulek	
Sprawił	03/25	Ceglarz	
Zatwierdził	03/25	Zbik	
Format A3	Podziakła	Nr ark.	Re wizja
Masa całkowita	784 kg	1:1	1 / 1
Zestaw kołowy nienapędzany Dk=140			
Temat:			
tel/fax +48 34 358 88 20			
e-mail: forttech@forttech-crane.pl			
www.forttech-crane.pl			





1. Preł kuty wg PN-EN 10250-1, PN-EN 10250-3. Badania na wady wewnętrzne defektoskopem ultradźwiękowym zgodnie z wymogami normy PN-EN 10228-3 dla odcinków typu 1 i klasy jakości 3.
2. Kocioł po wykonaniu musi posiadać własności w stanie ulepszonej cieplnie +QT dla materiału 42CrMo4 wg PN-EN 10083-1 tabl. 9.
3. Twardość 290-300 HB.

1	Ø180x55		1		42CrMo4+QT	5,62 kg
Poz	Nazwa		Ilość szt.		Materiał	Masa 1 szt.
Nr rev.	Treść zmiany		Data i podpis			
		Nazwisko	Podpis	Nr rys.		
Projektował	03/25	Sulek			DP1363-001	
Konstruował	03/25	Sulek		Nazwa rys.	Kolo nierapędzane Dk=140	
Sprawdził	03/25	Ceglarz				
Zatwierdził	03/25	Żuk		Temat:		
Format	A3	CAO				
Masa całkowita	5,62 kg	Podzialka	11	Nr ark.	1 / 1	
						
				tel./fax +48 34 358 88 20 e-mail: fortech@fortech-cranes.pl www.fortech-cranes.pl		

